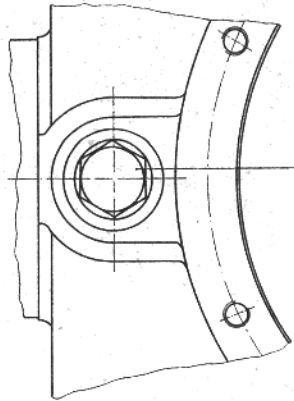
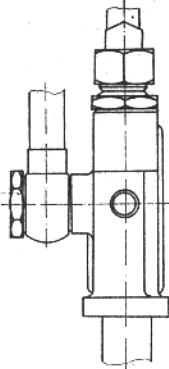


Teilansicht in Richtung y

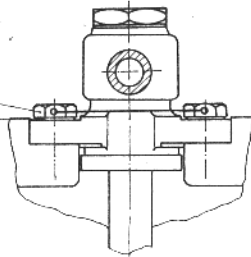


Schnitt A-A



400:44
400:51

Schnitt B-B



100:30
mit Draht gesichert!
100:49

100:21
100:51

210:43

400:47

400:11

400:45

400:54

490

Ringstück zur Schmierung
des Blättrades (z-51)
bei Montage \varnothing 4,5mm durchgebohrt

400:1

AMK 18
Bl. 13

Hierzu Blatt 1 und 2

Typ 051/1	n 665 1008 Bau Nr. 2607 Baujahr 1974 16 87% Slot 16 87% Slot	Hersteller: Wendegetriebe Wendegetriebe Wendegetriebe
-----------	--	---