

KA	Mo	J	B	Index	Kontierung Objekt Abr.-Gr. Kenngruppe	Zeichn. Nr. bzw. F-Plan	Anfangs- Kennzahl	And Bst	A.-Mitgl.-Nr.	Datum	Name	And Bst	A.-Mitgl.-Nr.	Datum	Name	Zusätzliche Eintragungen für Sp. F									
																1	2	3	4						
1	2	3	4	5	6	7-8	9-19	20-22	23-25	1	1105/106	21.6.74	Pa	3	1105/114	28.11.74	Schü.	6	1105/124	29.4.75	Dau.	7	1105/127	23.6.75	Pa
2										2	1105/110	26.9.74	Stöck	4	1105/119	14.2.75	Pa	5	1105/122	10.3.75	Dau.				

R	K	M	E	P	Einheits- preis	Fertig- menge	Lfd. Nr. bzw. Pos.	Masse des Fertig- teils für Stück Sp. A	Stück- zahl	Benennung Abmessung für ein Stück - Spalte A	Standard- Sach-Nr.	Änderungs- buchstabe	Werkstoff	Bemerkung
										DRUCKLAGER MIT HOHLWELLE	1105.01- 561:02(1)	a		
										Drucklagergehäuse geteilt	1105.01- 561:02.01(0)	d		
										Gehäuseoberteil			G-ALMG 5	
										Gussteil Mod.Nr. BS-0528			G-ALMG 5	
										Gehäuseunterteil			G-ALMG 5	
										Gussteil Mod.Nr. BS-0529				
										Dichtungspapier			Papier	
										D 0,250x200x250 TGL 11879				
										Stiftschraube			St	
										AM 12x60	TGL 0-835		gal Zn o	
										<del>Kreuzschraube</del>			6-S	
										<del>M 12</del>	TGL 0-935		gal Zn o	
										<del>Spindel</del>			St	
										<del>3,2x25</del>	TGL 0-94		gal Zn o	
										<del>Schraube</del>			St	
										<del>M 12</del>	TGL 0-105		gal Zn o	
										Zylinderstift			St	
										Bu 6x16	TGL 0-7			
										Lagergehäusedeckel	1105.01- 561:02-02(2)		G-ALMG 5	
										Gussteil Mod.Nr. BS-0530				
										Hohlwelle	1105.01- 561:02-03(2)		G 60 N	mechanische siehe Zeichnung TS
										Schmiedeteil, normalerwärmt				
										Schleuderscheibe	1105.01- 561:02-04(3)		G-ALMG 5	
										Gussteil Mod.Nr. BS-0532				

Bearbeiter	Datum	Name	Abt.	54,5	Materialanforderung bzw. Zeichnung für abfertigungsbereites Material	Zahl
Geprüft			Fel. Nr.		Drucklager mit Hohlwelle	1105.01-561:02 St
Standard geprüft	11.1.					1

KA	Mo	J	B	Index	Kontierung Objekt Abr.-Gr. Kenngruppe	Zeichn. Nr. bzw. F.-Plan	Anfangs- Kenn tag	And. Bst	A-Mitglg.-Nr.	Datum	Name	And. Bst	A-Mitglg.-Nr.	Datum	Name	Zusätzliche Eintragungen für Sp. F
1-23-4	5	6	7-8		9-19	20-22	23-25		114							
									124							

Techn. z. S.	Dispo-Gruppe	Material-Schlüssel-Nr.	M E	Einsatz-menge	P E	Einheits-Preis	Fertig-menge	Lfd. Nr. bzw. Pos.	Masse des Fertig-teils für Stück Sp. A	Stück-zahl	Benennung Abmessung für ein Stück - Spalte A	Standard-Sach-Nr.	Änderungs-Buchstabe	Werkstoff	Bemerkung	
26	27	28		38	39-46	47	48-53	61-64	73-75	76-80	A	B	C	D	E	F
		2800 97 000	2					16			Lüfterrad	1105.01-561:02.05(2)	42			
								17			Rippenscheibenhälfte				G-AMg 5	
								18	2,8	2	GuSteil Mod.Nr. BS-0531				AMg 3	
								19	0,9	1	=2 Abdeckblech				F 18	
								20	0,1	2	B1. 5x3 310/110 TGL 0:1783				B.G	
								21	0	2	Sechskantschraube	TGL 0-931			gal Zno	
								22	0	2	M 10x20	TGL 0-935			6 S	
								23	0	2	Kronenmutter	TGL 0-935			gal Zno	
								24	0	2	M 10	TGL 0-125			St	
								25	0	2	Scheibe	TGL 0-94			gal Zno	
								26	0	2	40,5	TGL 0-933			St	
								27	0	2	Splint	TGL 0-137			gal Cd 90	
								28	0,1	10	2,5x25	TGL 0-835			5 D	
								29	0,1	10	Sechskantschraube				gal Zno	
								30	0	10	M 6x16				CR 67	
								31	0	10	Federscheibe					
								32	0	10	6					
								33	0	2	Paßkerbstift	TGL 0-1472			5 S	
								34	0	2	4x16				gal Zno	
								35								
								36			Lüfter, geteilt	1105.01-561:02.06(2)	1			
								37			Lüfterhälfte				G-Fl Mg 5	
		2880 97 000	2					38	0,9	2	GuSteil Mod.Nr. BS-0535				5 S	
								39	0,1	2	Stiftschraube				gal Zno	
								40			BH 12x25	TGL 0-835				

Datum		Name		Abt.	Schiffstyp:	<b>Materialanforderung bzw. Stückliste für objektgebund. Material</b>			Bl. Zahl
Beauftragter						Zeichnungs-Benennung: Drucklager mit Hohlwelle			
Geprüft						Zeichnungs-Nr. 1105.01-561:02 St			
Standard geprüft					Gültig ab Bod.Nr.:	Ersatz für:			St.-Nr. 2
					kg	Ersatz durch:			

KA	Mo	J	B	Index	Kontierung Objekt Abr.-Gr. Kenngruppe	Zeichn. Nr. bzw. F.-Plan	Anfangs- Kenn-tag	And Bst	A.-Minigs.-Nr.	Datum	Name	And Bst	A.-Minigs.-Nr.	Datum	Name	Zusätzliche Eintragungen für Sp. F
1-23-4	5	6	7-8	9-19	20-22	23-25			114							
									119				122			

Techn. z. S. Dispo- Gruppe	Material- Schlüssel-Nr.	M E	Einsatz- menge	P E	Einheits- preis	Fertig- menge	Lfd. Nr. bzw. Pos.	Masse des Fertig- teils für Stück Sp. A	Stück- zahl	Benennung Abmessung für ein Stück - Spalte A	Standard- Sach-Nr.	Änderungs- Buchstabe	Werkstoff	Bemerkung
26-27-28	29-37	38	39-46	47	48-53	61-64	73-75	76-80	A	B	C	D	E	F
		2				2	31	0	2	Sechskantmutter M 12	TGL 0-934		5 S gal Znc	
		2				2	32	0	2	Sicherungsblech B 13	TGL 0-463		St gal Znc	
		2				2	33	0	2	Paßkerbstift 4x16	TGL 0-1472		5 S gal Znc	
							34							
		2				10	35	0,4	10	Stiftschraube BM 12x30	TGL 0-835		8 G gal Znc	
		2				16	36	0,2	16	Sechskantmutter M 12	TGL 0-934		5 S gal Znc	
		2				16	37	0	16	Sicherungsblech B 13	TGL 0-463		St gal Znc	
		2				7	38	0,2	7	Verschlußschraube M 20x1,5	TGL 0-7604		5 S	
0	7627 27 757	2				3	39	0,2	3	Wellendichtring D 80x110x10	TGL 16454		WS 1.018	2 Reserve
0	7627 27 844	2				1	40	0,1	1	Wellendichtring D 110x130x12	TGL 16454		WS 1.018	
0	7629 28 151	2				1	41	0	1	Rundring 190x5	TGL 6365		WS 1.017	
0	4385 08 058	2				3	42	0	3	Dichtring A 20x24	TGL 0-7603		Al	
0	5100 19 157	2				1	43	6,3	1	Radial-Schrägkugellager Q 318 MB C3	TGL 2982			
							44							
0	4665 11 223	2				1	45	0	1	Verschlußschraube mit Magnet- filtersäule M20x1,5-18			Stahl	Filtertech- nik Gera

Datum		Name		Abi.	Schiffstyp:	<b>Materialanforderung bzw. Stückliste für objektgebund. Material</b>			St.-Zahl
Bearbeiter						Zeichnungs-Benennung:	Zeichnungs-Nr.		
Geprüft				Tel.-Nr.	Gültig ab Bau-Nr.:	Drucklager mit Hohlwelle	1105.01-501:02 St		
Standard geprüft					≤ kg	Ersatz für:	Ersatz durch:	St.-Zahl 3	

KA	Mo	J	B	Index	Kontierung Objekt Abr.-Gr. Kenngruppe		Zeichn. Nr. bzw. F-Plan	Anfangs- Kenn-tag	And. Bst.	A.-Mitglg.-Nr.	Datum	Name	And. Bst.	A.-Mitglg.-Nr.	Datum	Name	Zusätzliche Eintragungen für Sp. F.
1-23-4	5	6	7-8		9-19		20-22	23-25		114							

Techn. z. S. Dispo- Gruppe	Material- Schlüssel-Nr.	M E	Einsatz- menge	P E	Einheits- preis	Fertig- menge	Ifd. Nr. bzw. Pos.	Masse des Fertig- teils für Stück Sp. A	Stück- zahl	A	Benennung Abmessung für ein Stück - Spalte A	B	Standard- Sach-Nr.	C	D Änderungs- Buchstabe	E Werkstoff	F Bemerkung
	29-37	38	39-46	47	48-53	61-64	73-75	76-80	1	46	0,2	1	Muttmutter Art 90x2	TGL 20149 B1.2		5 S	
		2							1	48	0	1	Sicherungsbügel Ø 3x4	TGL 12516		St	
0	5125 -97 012	2							1	48	0,6	1	Mutter K1 18				
							49										
							50						Peilstab	1105.01 - 561.02.07 (4)	a		
		2				1	51	0	1				Verschlußschraube M 14 x 15	TGL 0-7604		4D	
		5				0	52	0,1	1				Blech Bl. 5x20x50 TGL 8446			St 38u-2	
0	1570 11 560 5					0	53	0	1				Stahldraht Ø 6 x 150 TGL 0-177 blank			St	
0	4386 08 061 2					1	54	0	1				Dichtring A 14 x 18	TGL 0-7603		AL	
							55										
							56										
							57										
							58										
							59										
							60										

Arbeiter	Datum	Name	Abr.	Schicht	Materialanforderung bzw. Stückliste für objektgebund. Material Zeichnungs-Bezeichnung: Drucklager mit Hohlwelle Zeichnungs-Nr. 1105.01-561:02 St	Bl. Zahl
Geprüft			Teil-Nr.			
Standard geprüft						